

Заводская НОВЬ

- День науки
- Бережливое производство
- Люди завода
- Профсоюзная жизнь

26 НОЯБРЯ 2020 № 10 (1348)

НАУКА - ТЕХНИКА - ПРОИЗВОДСТВО: ОТ ГЛОБАЛЬНОГО К НАСУЩНОМУ

Неоспоримой истиной является тот факт, что наука - главный фактор технического и социального прогресса. В 1999 году в Будапеште (Венгрия) в ходе работы Всемирной научной конференции, организованной ЮНЕСКО, делегаты предложили внести в календарь праздничных дат «Всемирный день науки за мир и развитие». Этот день стал отмечаться с 10 ноября 2002 года, давая возможность представителям науки и общественности более эффективно взаимодействовать в решении вопросов планетарных масштабов.

Находясь в системе «наука-техника-производство», отметим болевые точки процесса развития. Именно развитие является здесь ключевым словом. От того, как будет развиваться производство АО «Элеконд», зависит его судьба. Однозначно, что она неразрывна с судьбой России. А ей, России, ведущие экономические державы отказывают в праве на место в своих рядах. В

условиях ломки прежней системы мировых взаимоотношений державы-лидеры неуклонно осваивают шестой технологический уклад (совокупность сопряженных производств, имеющих единый технический уровень и развивающихся синхронно), где в повседневную жизнь входят роботизация и технологии, исключая наличие человека, как участника производственного процесса; информационные технологии и организация комфортной творческой среды; искусственный интеллект; альтернативная энергетика; нано- и биотехнологии; молекулярные, клеточные и ядерные технологии; геновая инженерия; создание нано- и микроэлектронных компонентов; фотоника; спинтроника. Список можно продолжать.

Доля шестого технологического уклада в развитии общей составляющей экономики США - пять процентов, а Россия в основном пока только в пределах четвертого-пятого технологиче-

ских укладов.

Общемировой ориентир есть. Остается понять, как этого достичь? - Напрашивается главный рецепт - необходимо увеличивать инвестиции государства в науку. А что нам говорят реалии? - Увеличение инвестиций осуществимо только при благоприятном экономическом раскладе, то есть значительном росте валового внутреннего продукта (ВВП) как основного макроэкономического показателя. Оптимистический прогноз на ближайшую перспективу, тем более в условиях борьбы с пандемией, - три процента, тогда как по мнению специалистов серьезное инвестирование в науку возможно при условии увеличения ВВП до пяти-шести процентов. Замкнутый круг?

Спускаемся по вертикали на уровень нашего предприятия. Как быть нам? Стратегическое мышление и интуиция подсказывают - делать все, чтобы продвигаться вперед, стремиться созда-

••• 5



Научные силы АО «Элеконд»: нижний ряд: В.П. Лебедев, кандидат технических наук (к.т.н); М.А. Никитенко, кандидат биологических наук; А.С. Кузнецова, кандидат химических наук; Е.А. Беляева, соискатель ученой степени к.т.н.; С.В. Рыбин, соискатель ученой степени к.т.н. Верхний ряд: А.Я. Мехряков, соискатель ученой степени к.т.н.; П.Л. Кузнецов, соискатель ученой степени к.т.н.; С.В. Волков, кандидат технических наук; А.В. Степанов, кандидат технических наук; Т.Г. Чикуров, кандидат технических наук; С.П. Старостин, кандидат технических наук



МЫ – ЛУЧШИЙ СПОРТИВНЫЙ КОЛЛЕКТИВ В РЕСПУБЛИКЕ!

Девятого ноября подведены итоги Первого республиканского смотра-конкурса по определению сильнейших спортсменов Удмуртии за 2019-2020 сезон. Победителю в каждой из двадцати номинаций Глава республики А.В. Бречалов вручил премии за особые достижения в отрасли.

На участие в конкурсе было подано 123 заявки - это сильнейшие спортсмены Удмуртии, тренеры, инструкторы, преподаватели, коллективы предприятий. Победителей определили на заседании конкурсной комиссии в конце сентября.

«Большой труд - ходить ежедневно на тренировки, находить мотивацию после неудач или после успеха ставить себе новые планки и вызовы. Именно поэтому единицы добиваются действительно значимых результатов, и многие из них - здесь. Очень сложно выбрать из большого количества успешных спортсменов и коллективов действительно лучших», - отметил А.В. Бречалов.

Он добавил, что в Удмуртии в приоритете не только профессиональный спорт, но и массовый. В этом году в республике открыт профессиональный круглогодичный лед в Воткинске, в декабре заработает универсальный спортивный комплекс в Можге, в следующем году начнется строительство ледового дворца в Сарапуле.

Объявление каждой номинации сопровождалось видео-роликом с демонстрацией заслуг и достижений

спортсменов за прошедший сезон. Победителей наградили статуэтками премии - стилизованной фигурой атлета на пьедестале, дипломами и подарочными сертификатами на спортивную экипировку.

Победителем в номинации «Лучший спортивный коллектив» стало акционерное общество «Элеконд» из Сарапула. В 2019 году на предприятии создан физкультурно-спортивный клуб «Трудовые резервы», более тысячи сотрудников регулярно занимаются спортом. Награду из рук руководителя

региона получил генеральный директор А.Ф. Наумов.

Завершилось мероприятие песней Богдана Анфиногенова и Алины Антоновой «Удмуртия – территория спорта», специально написанной для республиканской премии. Зажигательный трек с красивым видеорядом о выдающихся спортсменах Удмуртии доступен для просмотра в сети интернет.

Юлия Лошкарева
по материалам пресс-службы
Главы и Правительства УР



Председатель первичной профсоюзной организации О.А. Фатеева, генеральный директор АО «Элеконд» А.Ф. Наумов и Глава Удмуртии А.В. Бречалов на церемонии вручения спортивных наград

КАДРОВЫЕ ПЕРЕСТАНОВКИ



С 22 октября 2020 года вышел на заслуженный отдых Олег Семенович Михайлов, за плечами которого 47 лет заводского трудового стажа.

Его преемником на должности заместителя начальника сборочного цеха 04 по технике и технологии стал Максим Сергеевич Шагалов, начальник мехэнергослужбы сборочного цеха 04.



С 19 ноября 2020 года на должность заместителя начальника отдела сбыта назначен Александр Николаевич Камашев. Должность заведующего

торговым домом «Элеконд» занял Вадим Сергеевич Новокрещенов, работающий с 2014 года его заместителем.



В ЕДИНСТВЕ - НАША СИЛА

День народного единства отмечала вся страна четвертого ноября. Для жителей нашего региона день был праздничным вдвойне - в этом году исполнилось ровно сто лет государственности Удмуртии. Накануне выходного праздничного дня по традиции генеральный директор АО «Элеконд» А.Ф. Наумов вручил награды разных величин лучшим работникам завода за их добросовестный труд и высокий профессионализм:

Министерством промышленности и торговли Российской Федерации почетное звание «Почетный машиностроитель» присвоено Лебедеву Виктору Петровичу, советнику генерального директора по науке и технике отдела стратегического планирования;

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации награждены:

Килина Марина Вячеславовна, инженер по испытаниям 1 категории отдела технического контроля,

Лагунова Светлана Ивановна, сборщик радиодеталей сборочного цеха 06,

Олейник Альсина Рашитовна, старший диспетчер по обработке информации и учету материальных ценностей цеха электрохимической обработки фольги,

Чицова Лена Максимовна, пропитчик сборочного цеха 06,

Глухова Елена Владимировна, контролер измерительных приборов и специального инструмента отдела главного метролога,

Красноперов Игорь Евгеньевич, оператор эллионных процессов - наладчик технологического оборудования сборочного цеха 06;

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации награжден Михайлов Олег Семенович, заместитель начальника сборочного цеха 04 по технике и технологии, вышедший на заслуженный отдых;

Почетной грамотой Удмуртской Республики награждена Орешникова Надежда Витальевна, ветеран завода «Элеконд»;

Почетная грамота Министерства промышленности и торговли Удмуртской Республики вручена:

Аблакатову Андрею Макаровичу, заместителю начальника цеха электрохимической обработки фольги,

Белокрылову Василию Владимировичу, наладчику технологического оборудования сборочного цеха 06,

Беляевой Оксане Павловне, заместителю начальника центральной заводской лаборатории,

Бобрик Надежде Николаевне, специалисту по мобилизационной подготовке экономики 1 категории мобилизационного отдела,

Вечтомовой Ольге Геннадьевне, контролеру измерительных приборов и специального инструмента отдела главного метролога,

Голубевой Ольге Сергеевне, инженеру-технологу 1 категории отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов,

Горячевой Наталье Робертовне, старшему диспетчеру сборочного цеха 04,

Мальцевой Людмиле Владиславовне, оператору электронного набора и верстки отдела технической документации,

Мельниковой Наталье Николаевне, мастеру участка электрохимической формовки фольги нейтрального травления цеха электрохимической обработки фольги,

Мехрякову Александру Яковлевичу, заместителю начальника лаборатории алюминиевых конденсаторов отдела алюминиевых конденсаторов,

Пушиной Ладе Ивановне, окрасчику приборов и деталей сборочного цеха 06,

Рябовой Наталье Михайловне, заместителю начальника отдела кадров,

Салдыбаевой Лидии Сергеевне, ведущему инженеру-экономисту отдела экономической безопасности,

Семеновой Елене Витальевне, окрасчику приборов и деталей сборочного цеха 06,

Субботиной Светлане Александровне, мастеру участка гальваники заготовительного механоштамповочного цеха,

Фирулеву Андрею Сергеевичу, ведущему бухгалтеру отдела бухгалтерии,

Хазиахметовой Елене Сергеевне, переводчику технической литературы научно-технического отдела,



Олейник Альсина Рашитовна



Фирулев Андрей Сергеевич



Чистякова Светлана Николаевна



Корсакова Татьяна Юрьевна



Колбин Павел Александрович



Мельникова Наталья Николаевна



Михайлов Олег Семенович и Лебедев Виктор Петрович

Шадрину Михаилу Николаевичу, начальнику отдела капитального строительства,

Шивыргалову Виталию Сергеевичу, ведущему специалисту отдела по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и пожарной безопасности;

Почетной грамотой Администрации города Саранула награждены:

Вечтомова Оксана Сергеевна, начальник бюро планирования и сопровождения вспомогательных материалов отдела управления запасами товарно-материальных ценностей,

Воронова Жанна Алексеевна, сортировщик изделий, сырья и материалов сборочного цеха 04,

Овечкина Любовь Владимировна, штамповщик заготовительного механоштамповочного цеха,

Колбин Павел Александрович, водитель автомобиля (пожарного) отдела по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и пожарной безопасности,

Куршин Владислав Анатольевич, оператор элионных процессов - наладчик технологического оборудования сборочного цеха 06,

Нечитайло Любовь Геннадьевна, тренировщик радиодеталей сборочного цеха 06,

Теплякова Вера Вилорговна, инженер-технолог 3 категории ремонтно-строительного цеха,

Чистякова Светлана Николаевна, распределитель работ сборочного цеха 04,

Шахметова Альбина Рафаиловна, ведущий бухгалтер отдела бухгалтерии;

Благодарность Администрации города Саранула вручена:

Чикурову Александру Александровичу, электромонтеру по ремонту и обслуживанию электрооборудования транспортного цеха,

Алабужевой Марии Вячеславовне, делопроизводителю энергоремонтного цеха,

Болотовой Инне Арсеновне, мастеру контрольному отдела технического контроля,

Корсаковой Татьяне Юрьевне, ведущему инженеру-лаборанту центральной заводской лаборатории,

Некрасову Эдуарду Валерьевичу, инженеру-электронике 1 категории отдела информационного и технического обеспечения,

Димовой Ирине Владимировне, ведущему инженеру по нормированию труда отдела труда и заработной платы,

Красноперовой Оксане Викторовне, старшему диспетчеру по обработке информации сборочного цеха 06,

Козловой Ольге Владимировне, инженеру-технологу 1 категории отдела алюминиевых конденсаторов,

Колчиной Елене Николаевне, специалисту по СМК 1 категории отдела управления качеством,

Майковой Светлане Васильевне, уборщику производственных и служебных помещений социально-бытового отдела,

Миргалиевой Расиме Сагитовне, кладовщику-упаковщику отдела сбыта,

Старостиной Анастасии Владимировне, инженеру-патентоведу 1 категории научно-технического отдела,

Хирвонину Владимиру Викторовичу, электросварщику ручной сварки заготовительного механоштамповочного цеха.

Поздравляем заводчан с получением заслуженных наград, которые являются прямым подтверждением высокого профессионального потенциала. Желаем и в дальнейшем успешного достижения всех поставленных целей!

Юлия Лошкарева

••• 1

вать задел на перспективу, даже, если это затратно и пока не приносит ощутимых коммерческих дивидендов. Слово советнику генерального директора по науке и технике, кандидату технических наук Виктору Петровичу Лебедеву:

«За последние два десятилетия все более четко определяются мировые тенденции 6-го технологического уклада и, соответственно, вырисовываются контуры будущих промышленных предприятий 4-го промышленного уклада.

«Наука-мир-развитие» - для «Элеконда» это не просто слова, но и стратегия. Наше предприятие является лидером в области производства электролитических конденсаторов. Продукция идет в основном для изделий военно-промышленного комплекса, в том числе и для сдерживающей от угрозы войны ядерной триады Вооруженных сил России.

АО «Элеконд» относится к разряду высокотехнологичных и наукоемких предприятий. Не зря мы находимся в списке предприятий nanoиндустрии (Распоряжение Правительства РФ № 1192-Р от 07.07.2011 г.).

За последние два десятилетия ведется большая работа по развитию предприятия. Разработано и частично освоено в производстве 56 новых изделий с использованием новых технологий, в том числе и нанотехнологий, когда создаются материалы с заданными свойствами. Разработано и применяется роботизированное спецтехнологическое оборудование с использованием программных продуктов цифровых технологий. Активно работает служба главного инженера по расширению системы цифрового управления предприятием (система «Олимп»). Идеологом данного направления является главный инженер-заместитель генерального директора АО «Элеконд», кандидат технических наук А.В. Степанов.

Если посчитать все затраты за два десятилетия (бюджетные и собственные), то вложения в развитие предприятия составили более двух миллиардов рублей. Следует отметить, что развивается производство не только в области электролитических конденсаторов, но и накопителей энергии и гибридных изделий. Это суперконденсаторы и модули на их основе, источники тока с использованием изотопов и другие.

В последнее время проходит серия работ по солнечной энергетике, ванадиевым накопителям энергии, гидропоники и другим перспективным работам силами научно-технического центра (НТЦ) «Солнечная энергетика». Главный инженер НТЦ - кандидат техниче-



Б.А. Шагаров, кандидат технических наук; В.С. Копышев, кандидат экономических наук, Е.В. Харанжевский, доктор технических наук

ских наук Б.А. Шагаров.

Для реализации поставленных задач по развитию новых направлений на предприятии создан научно-технический отдел, успешно работают научно-технологические лаборатории: обработки алюминиевой фольги; алюминиевых конденсаторов; суперконденсаторов; оксидно-полупроводниковых конденсаторов; электролитических танталовых конденсаторов. Кроме того создана совместная лаборатория с Удмуртским Федеральным исследовательским центром Уральского отделения Российской Академии наук по исследованию материалов, разработке новых технологий и другим направлениям.

Конечно, без компетентных кадров любая технология, любое современное оборудование, современная система управления работать эффективно не будут. Это аксиома! Поэтому у нас действует система подготовки и переподготовки квалифицированных кадров, которую проводит отдел кадров предприятия.

Разработана система взаимодействия со школами города, техникумами, Сарапульским политехническим институтом по подготовке будущих абитуриентов. Активно используется целевое обучение студентов и специалистов во многих университетах страны в интересах предприятия.

Для наших специалистов организовано обучение очно-заочной формы по согласованному учебному плану в магистратуре Ижевского государственного технического университета. Так же в рамках согласованного учебного плана 23 наших специалиста без отрыва от производства проходят обучение по химическим технологиям в Ивановском государственном химико-технологическом университете.

Нельзя не отметить, что ряд специалистов закончили целевое обучение в аспирантуре различных вузов. Часть из них после защиты научной диссертации

получила ученую степень кандидата наук. Другие, готовясь к этому, находятся в разряде соискателей ученой степени. В структуре нашего предприятия они являются центрами компетенций, каждый в своем направлении.

Для организации научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на договорной основе привлекается профессорско-преподавательский состав отдельных университетов. Большую помощь в проведении НИОКР оказывают доктор технических наук, профессор кафедры общей физики Удмуртского государственного университета Е.В. Харанжевский и доктор химических наук, профессор, заведующий кафедрой химии ИжГТУ М.А. Плетнев.

Исходя из вышеизложенного можно констатировать, что на предприятии имеется научно-техническая база и происходит формирование 6-го технологического уклада в таких направлениях, как роботизация производства, внедрение IT-технологий, альтернативная энергетика, новые накопители и генераторы энергии, гибридные изделия, биотехнологии и другие направления нового технологического уклада.

В условиях кризиса мировой капиталистической системы, целенаправленно проводимой гибридной войны против России, ситуации с развитием науки, образования и производства в России - сложно делать долгосрочный прогноз развития АО «Элеконд». Каким будет посткапиталистический мир и каково в нем место России? В какой мере способна наша страна реализовать задачи по строительству нового технологического уклада, нового промышленного уклада и нового общества? - На эти вопросы ответит время, а в условиях нашего предприятия, вопреки всему, будем искать собственные пути, так как будущее АО «Элеконд» в стремительно меняющемся мире связано только с процессом развития».

Елена Сальникова

КАРТА ТЕКУЩЕГО СОСТОЯНИЯ. ТОП-3 ПРОБЛЕМЫ, ПОСТАНОВКА ЦЕЛЕЙ НА ПРОЕКТ

В рамках реализации Национального проекта по повышению производительности труда в октябре-ноябре 2020 года участники рабочей группы совместно с экспертами Федерального центра компетенций провели диагностику текущего состояния пилотного производственного потока «Конденсатор оксидно-электролитический алюминиевый К50-92». В ходе комплексного анализа производственного процесса с помощью инструментов бережливого производства, таких как картирование, наблюдение и хронометраж на рабочих местах, были выявлены три основные проблемы потока: переделка/брак, излишние запасы, ожидание.

Несколько примеров приведут члены рабочей группы проекта.



А.К. Галимов (цех 01): «Один из семи видов потерь - это переделка и брак, производство дефектных деталей и исправление дефектов. Этот вид потерь приводит к

дополнительным затратам на контроль качества и доработку продукции. К примеру, после покраски конденсаторов одна из операций «устранение дефектов», необходимая для 100% конденсаторов, приводит к увеличению времени протекания процесса на устранение дефектов, подкраску и повторную сушку конденсаторов. Такие же потери характерны и для участка сборки конденсаторов: на операции «проверка внешнего вида» происходит доработка брака 20-30% от партии - это сколы, трещины, раковины в районе сварочного узла».



Р.М. Шестаков (цех 06): «На нашем предприятии мы столкнулись с такой проблемой как излишние запасы. К ним относятся не только комплекты для производства конденсаторов (фольга бумага, корпус, стержень обрешиненный и прочее), но и уже изготовленная продукция, невостребованная потребителем. В рамках работы в проекте перед рабочей группой стоит задача снизить уровень незавершенного производства, понять причины появления излишних запасов, определить оптимальный минимальный уровень запасов, необходимый для обеспечения сбалансированного производства продукции».



А.М. Аблакатов (цех 10): «При диагностике потока было обнаружено множество проблем, в том числе и таких, которые в процессе работы вызывают ожидание. Это - простой операторов во время работы станков, неисправность оборудования, несвоевременное получение необходимых деталей или документов. Ожидание существенно влияет на производительность труда и приводит к замедлению всего производственного процесса. К примеру, при окончании срока годности фольги, находящейся в кладовой сборочного цеха 06, проходит ее перепроверка в центральной заводской лаборатории, что может приводить к простоям в сборочном цехе 06».

Это всего лишь малая часть выявленных проблем в производственном потоке. Всего за время диагностики на производственном потоке «Конденсатор оксидно-электролитический алюминиевый К50-92» рабочей группой было выявлено 320 проблем. Но надо понимать, что они так же распро-

страняются на все конденсаторы со схожим технологическим процессом. Далее рабочей группе совместно с заинтересованными сторонами предстоит найти нужное решение.

В рамках текущего проекта до 19 апреля 2021 года рабочая группа рассмотрит наиболее острые вопросы, после решения которых будет наибольший положительный эффект при минимальных сроках реализации и финансовых затратах. Предстоит сформировать предложения по устранению существующих сложностей. За счет внедрения этих улучшений мы сможем достичь целевого состояния пилотного потока - нового способа работы с целью повышения производительности труда.

Однако достижение целевого состояния по пилотному потоку - не главная задача. Рабочая группа трудится над моделированием идеального состояния производства, над тем, как должен выглядеть процесс при устранении всех видов потерь на участке (перепроизводство, излишние запасы, ненужная транспортировка, лишние движения, брак, ожидание, избыточная обработка) и вскрытия резервов производительности труда (оборудования, потенциала сотрудников). Целью нацпроекта по повышению производительности труда является запуск процесса непрерывных улучшений, направленных на повышение конкурентоспособности и прибыльности предприятия, повышение уровня производственной культуры, что является гарантом уверенности в завтрашнем дне.

Специалист по развитию производственной системы отдела труда и заработной платы, член рабочей группы
Анастасия Козлова



Процесс обучения рабочей группы новым инструментам бережливого производства

НА НОВОМ ВИТКЕ ЗАМЫСЛОВ И СВЕРШЕНИЙ

В ознаменование празднования Дня экономиста каждому из них адресуются пожелания успешной трудовой деятельности, коллективной сплоченности, профессионального роста, высоких показателей в оценке результатов работы, материального благополучия.

Одним из подразделений, работающих в области экономики, является отдел труда и заработной платы, отметивший в 2020 году 50-летний юбилей с даты его создания.

Приказом № 70 по заводу «Электронд» 5 февраля 1970 года с целью эффективного руководства техническим нормированием, планированием труда и заработной платы был организован отдел труда и заработной платы.

За все время многолетнего существования приоритеты деятельности ОТиЗ менялись в зависимости от экономической ситуации в стране, так же как и менялась структура и кадровое наполнение отдела.

Сегодня ОТиЗ - это сильный профессиональный коллектив, сочетающий мудрость и опыт высококвалифицированных специалистов - стажистов с прогрессивными идеями и инициативностью молодых специалистов под руководством начальника Татьяны Александровны Мальцевой и ее заместителя Эльвиры Рауфовны Казбулатовой. Преемственность опыта поколений, требовательное отношение к себе и подчиненным, большая трудоспособность, передовое профессиональное мышление и видение перспектив - характерные черты коллектива ОТиЗ.

В настоящее время в отделе функционирует несколько структурных звеньев. Бюро по нормированию труда

в составе начальника Н.В. Черепановой и ведущих инженеров по нормированию труда (И.В. Димовой, Е.А. Миннехановой, Н.В. Глуховой, А.В. Шарафисламова, Д.С. Реута) успешно разрабатывает, внедряет и пересматривает нормы труда, рассчитывает численность рабочих на план производства продукции. В рамках проведения НИОКР специалистами более чем на тридцать изделий разработаны собственные трудовые нормативы, сформированы пооперационные карты трудоемкости, нормативы защищены у представительства заказчика. Работа бюро ведется в тесном взаимодействии с технологическими службами.

Экономическое бюро под руководством начальника Н.А. Глуховой разрабатывает и актуализирует формы и системы оплаты труда работников предприятия, планирует фонд оплаты труда по категориям и счетам бухучета. Помимо этого, ведущие инженеры-экономисты (М.Н. Андреева, Т.Г. Родина, Н.В. Глухова, А.В. Токарева) занимаются разработкой и внесением изменений в штатное расписание структурных подразделений АО «Электронд», формированием электронной

базы данных по трудовым показателям. Специалисты отдела участвуют в проведении СОУТ, по результатам которой формируются перечни льгот и компенсаций для работников, занятых на работах с вредными условиями труда.

Работа ОТиЗ очень разнообразна и связана не только с расчетом экономических показателей, но и разработкой локальных нормативных актов, требующих знания трудового законодательства и его последних изменений, а также других нормативных актов, регулирующих вопросы оплаты и организации труда работников.

Так, в составе отдела еще в далеком 1989 году зародилось значимое в работе отдела направление - разработка положений о подразделениях с указанием их функций, задач, структур и особенностей взаимодействия подразделений предприятия друг с другом, а также разработка должностных инструкций работников. На сегодняшний день на предприятии в использовании находится более пятисот должностных инструкций и положений о подразделениях, разработкой и актуализацией которых занимается группа



Коллектив отдела труда и заработной платы, начальник отдела Т.А. Мальцева (в центре)

квалифицированных специалистов по разработке и совершенствованию организационно-распорядительной документации (Т.И. Мохунова, Н.А. Криницина, М.В. Нурғалиева, Т.П. Пономарева). Наряду с этим специалисты готовят проекты распоряжений и приказов по основной деятельности, касающиеся режима работы и оплаты труда.

Важным этапом развития как отдела труда и заработной платы, так и всего предприятия в целом, стало участие АО «Элеконд» в общероссийском национальном проекте «Производительность труда и поддержка занятости». Так, под руководством А.А. Мальцева

в полную силу заработало новое бюро развития производственной системы. Специалисты Н.А. Шайхутдинова и А.В. Козлова в составе рабочей группы занимаются разработкой и реализацией планов по внедрению системы бережливого производства, внедрением соответствующих инструментов, а также разработкой предложений и мероприятий по совершенствованию культуры бережливого производства в АО «Элеконд». Основной целью является запуск маховика постоянных улучшений, создание производственной системы и вывод предприятия на следующий виток развития за счет решения таких сложных и важных задач,

как снижение незавершенного производства, сокращение времени протекания процессов, повышение эффективности производства за счет роста производительности труда.

В отделе 25 всегда царит атмосфера слаженной работы команды единомышленников и поддержки инициативных начинаний, а дружелюбные отношения и взаимопомощь внутри коллектива позволяют его членам раскрывать и развивать свои лучшие профессиональные качества.

Специалист по разработке и управлению документацией отдела труда и заработной платы Надежда Криницина

КАЧЕСТВО КАК ПОКАЗАТЕЛЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Ежегодно во второй четверг ноября на всей планете ведущими странами мира отмечается Всемирный день качества, цель которого – привлечь внимание мирового сообщества к проблемам качества товаров и услуг и постоянно улучшать его. С 2000 года в АО «Элеконд» действует сертифицированная Система менеджмента качества (СМК), которая не только управляет качеством выпускаемой продукции на всех этапах ее производства и после, но и регулирует жизнь всего предприятия.

АО «Элеконд» стал одним из первых предприятий в Удмуртии, получивших сертификат соответствия в области социальной ответственности: это касается и социальных прав персонала, охраны труда сотрудников и их медицинского обслуживания, экономного использования ресурсов, шефской помощи организациям и учреждениям.

На предприятии регулярно проводятся Дни качества, лучшим сотрудникам вручают награды.

С момента введения СМК было разработано более шестидесяти стандартов, охватывающих все направления деятельности акционерного общества. Внедрение международных стандартов по менеджменту качества позволило повысить эффективность производственных процессов, скоординировать работу всех подразделений. Продукция АО «Элеконд» востребована не только в России, но и за ее пределами, получает высокие оценки престижных выставок, проводимых Центром экспертных программ Всероссийской организации качества.

Ирэна Соколова, фото Владимира Карманова, газета «Красное Прикамье»
№ 47 от 12 ноября 2020 года



Специалисты службы качества АО «Элеконд» во главе с генеральным директором А.Ф. Наумовым (в центре), который имеет звание «Российский лидер качества» и является действительным членом Академии проблем качества: нижний ряд - Л.С. Харина, В.А. Фазятдинова, С.Г. Доброва, Е.А. Калмакова, А.Я. Хузина, М.А. Быкова; верхний ряд - Е.А. Скороспехова, Т.А. Вахрушева, М.В. Килина, А.М. Соломенников, Л.И. Арнаудова, У.А. Корсакова, И.А. Болотова, С.П. Кузнецов, М.Н. Тимофеева, Т.А. Лихачева, Р.К. Гимазисламова, Н.П. Бушкова, Е.Н. Колчина

КАЧЕСТВЕННЫЙ ПРАЗДНИК



О слаженной работе коллектива завода свидетельствуют такие показатели, как уровень признанных рекламаций - 0, количество неудовлетворительных периодических испытаний - 0 за 2019 год и за 9 месяцев 2020 года, процент сдачи продукции с первого предъявления ВП - 99,96% за 2019 г. и 99,96% за 9 месяцев 2020 года при плановом показателе 99,8%.

В связи с празднованием Всемирного дня качества, за высокое профессиональное мастерство, безупречную работу и достигнутые успехи в труде в области качества двенадцатого ноября 2020 года Благодарность АО «Элеконд» объявлена следующим работникам:

Шалаевой Татьяне Александровне, окрасчику приборов и деталей заготовительного механоштамповочного цеха,

Майнову Григорию Владимировичу, наладчику технологического оборудования заготовительного механоштамповочного цеха,

Хазиеву Руслану Борисовичу, прессовщику-вулканизаторщику заготовительного механоштамповочного цеха,

Харитонцевой Ольге Владимировне, паяльщику радиодеталей сборочного цеха 04,

Коротковой Ирине Александровне, сортировщику изделий, сырья и материалов сборочного цеха 04,

Кремлевой Альбине Рафиковне, измерителю электрических параметров радиодеталей цеха 04,

Карповой Ольге Александровне, гальванику сборочного цеха 04,

Игнатенковой Вере Геннадьевне,

Всемирный день качества - ежегодный праздник, отмечаемый общественностью во второй четверг ноября, целью которого является активное вовлечение всех работников в процесс повышения качества продукции, решения проблем качества. Главной задачей Всемирного дня качества является рост значения высокого качества услуг и производимых продуктов, представленных на мировом рынке.

В 2020 году служба качества АО «Элеконд» обеспечила подготовку и проведение сертификации системы менеджмента качества (СМК) на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и двух инспекционных проверок СМК на соответствие требованиям ГОСТ РВ 0015-002-2012, ЭС РД 009-2014 и на соответствие требованиям автопрома ГОСТ Р ИСО/ТУ 16949-2009. Наше предприятие подтвердило свою деятельность в области социальной ответственности согласно международному стандарту SA 8000:2014.

сборщику радиодеталей сборочного цеха 06,

Лагуновой Светлане Ивановне, сборщику радиодеталей сборочного цеха 06,

Сайтаевой Нине Матвеевне, тренировщику радиодеталей сборочного цеха 06,

Коновалову Антону Алексеевичу, травильщику фольги цеха электрохимической обработки фольги,

Мерзлякову Игорю Александровичу, резчику бумаги, картона и целлюлозы цеха электрохимической обработки фольги,

Малашиной Ирине Геннадьевне, измерителю электрических параметров радиодеталей цеха электрохимической обработки фольги,

Кириллову Юрию Ивановичу, шлифовщику, занятому на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 4 разряда инструментального производства,

Диулину Павлу Викторовичу, токарю 5 разряда инструментального производства,

Короткову Павлу Андреевичу, инженеру-программисту 3 категории инструментального производства,

Шакиртовой Екатерине Вадимовне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля,

Мерзляковой Светлане Анато-

льевне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля,

Коробейниковой Ольге Александровне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля,

Закировой Нафисе Фаридовне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля,

Фахриевой Анне Андреевне, контролеру материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий отдела технического контроля,

Абалтгусовой Татьяне Александровне, контролеру материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий отдела технического контроля,

Черных Игорю Валерьевичу, ведущему инженеру по организации эксплуатации и ремонту оборудования отдела технического контроля,

Шелемовой Ангелине Владиславовне, испытателю деталей и приборов отдела технического контроля,

Хариной Ларисе Сергеевне, специалисту по контролю за исполнением поручений 2 категории отдела управления качеством.

Уважаемые заводчане, желаю вам плодотворной работы, новых достижений и больших профессиональных успехов!

Начальник службы качества
Светлана Доброва

ПУТИ-ДОРОГИ И ДРУГ- АВТОМОБИЛЬ

Среди заводчан, ноябрьских юбиляров, - Виктор Фролович Шемякин, Заслуженный работник транспорта Удмуртской Республики. В дни знаменательных юбилеев есть хороший повод поближе познакомиться с элекондовцами, в чью трудовую биографию завод вошел с юных лет и продолжает оставаться тем стержнем, вокруг которого строится вся жизнь.



Отец Виктора Фроловича Шемякина был водителем. Это и определило выбор профессии сына. То, что будет водителем, знал с детства. Но в 1977 году на заводе «Элеконд» открылось профессионально-техническое училище. В семье приняли решение, что после окончания школы-восьмилетки сюда стоит идти учиться. Так Виктор Фролович оказался не только в группе слесарей-электриков, но и среди первых учащихся ПТУ-29. А через два года он - уже работник группы электриков механоштамповочного цеха 01. По направлению военкомата учился на курсах по вождению грузовых автомобилей. Закономерно, что последующая армейская служба была связана с автомобилем, а по возвращении на завод работать В.Ф. Шемякин стал уже в транспортном цехе.

Первые километры «накатывал» на заводском УАЗике. Автомобиль был закреплен за заводоуправлением. Командировочная география охватывала широкие просторы страны. Много «наездил» с Николаем Владимировичем Слугиным: деловые контакты

коммерческой службы постоянно шились.

Неожиданной переменной в жизни стала мобилизация на полгода на целинные земли, где основным занятием были транспортные перевозки зерна. Вернувшись на завод, тоже «крутил баранку» грузовых автомобилей, осваивал перевозки грузов и пассажиров. Год от года рос водительский стаж и навыки вождения как большегрузной техники, так и легковых автомобилей.

Накопленный опыт междугородних перевозок позволяет сегодня Виктору Фроловичу грамотно строить кратчайшие маршруты, учитывая интенсивность движения на дорогах и наличие аварийных участков.

В разговоре о работе, об автомашинах, на которых приходилось работать, глаза водителя-стажиста начинают светиться. Так же они сияют, когда говорит о внуках. Виктор Фролович - глава заводской семьи. Жена Елена Николаевна работает в отделе метрологии, сын Евгений - в инструментальном производстве, дочь Анна - в городской типографии. У семьи

немало оснований гордиться друг другом. Но особенно радуются успехам Евгения. В 2019 году он стал лауреатом премии Совета директоров ОАО «Элеконд». Заводчане не раз аплодировали Евгению Шемякину и во время его сценических выступлений: за отточенность движений в танцах народной хореографии, за артистизм и обаяние. Возможно, это обаяние природное, от родителей, как и серьезное отношение к профессии.

О профессионале - отце звучит немало добрых слов.

Дмитрий Станиславович Сафонов, начальник транспортного цеха: «Виктор Фролович Шемякин - ответственный и исполнительный работник, на которого можно положиться в любое время. Его работа отличается безаварийностью и отсутствием административных правонарушений, а вверенные транспортные средства он всегда содержит в идеальном техническом состоянии. Будучи водителем - профессионалом для молодых работников он - наставник, а коллеги по цеху всегда прислушиваются к его мнению, как человеку с большим авторитетом».

Александр Викторович Степанов, главный инженер-заместитель генерального директора АО «Элеконд»: «Многие из нас, автолюбителей, находясь в кресле пассажира, во время определенных дорожных ситуаций нередко испытывают желание «помочь» водителю в управлении автомобилем. И это напрямую зависит от того, насколько умело тот действует. Рядом с Виктором, когда он за рулем, можно полностью расслабиться и заниматься своими делами: есть полная уверенность в том, что в любой, какой бы сложной ни была ситуация, примет верное решение.

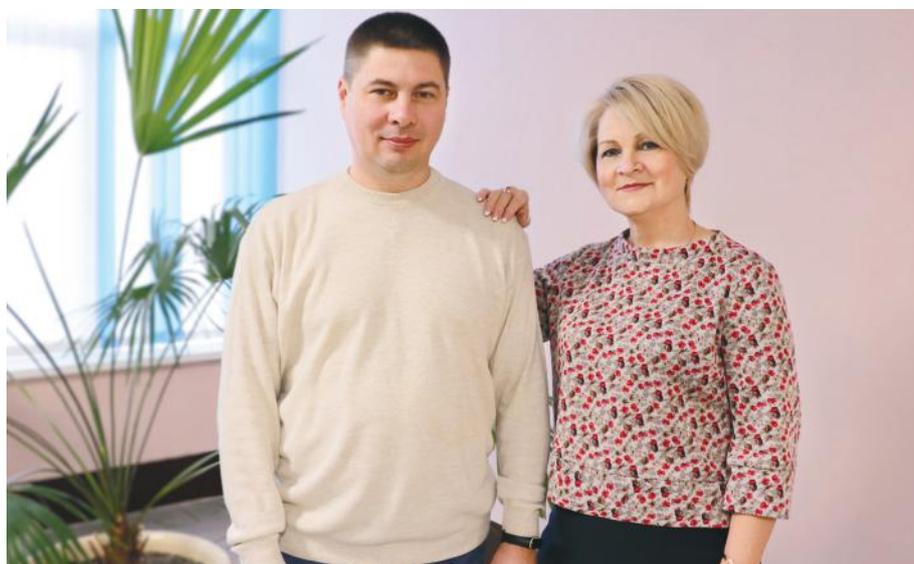
В его трудовой характеристике два ключевых слова: надежность и профессионализм. Более двадцати лет совместной работы и сотни тысяч километров по всей России позволяют надеяться, что наша совместная работа на благо родного завода будет успешно продолжена».

Каждое утро Виктор Фролович Шемякин привычно идет в родной транспортный цех. Его ждут новые пути-дороги и друг Автомобиль.

Елена Сальникова

Завод и родственные узы ИХ СВЯЗЫВАЮТ ВОЕДИНО

Российский календарь ноября вобрал в себя немало праздничных дней как профессионального характера, так и в области семейных отношений. Среди них День матери (последнее воскресенье ноября) и День сыновей (22 ноября). В эти дни в кругу семьи особенно тепло проявляются знаки внимания: цветы, небольшие подарки, сюрпризы, чаепития, душевные беседы. Мы тоже решили побеседовать с представителями заводских семей, где мать и сын работают в подразделениях нашего предприятия. Их число довольно велико.



Сырыгину Надежду Михайловну на заводе знают многие. Во-первых, ее элекондовский стаж составляет более тридцати лет. Во-вторых, она - старший табельщик отдела кадров, значит занимается табельным учетом рабочего времени работников, осуществляет контроль за их своевременной явкой на работу и уходом с работы, нахождением на рабочих местах. Поэтому заводчанам приходится периодически решать с ней насущные вопросы. В-третьих, Надежда Михайловна никогда не была в стороне от общественной жизни. На протяжении многих лет являлась председателем цехового комитета заводоуправления. В-четвертых, относится к числу общительных и доброжелательных людей.

Сын Надежды Михайловны Андрей Владимирович Белов на заводе делает первые производственные шаги. Он формовщик-травильщик цеха электрохимической обработки фольги. Работает в высокотехнологичной области. Для травления необходимо большое количество электроэнергии, электролит и квалифицированные

кадры. Электрохимический процесс происходит в травильных агрегатах. Они разные. Одни действуют на основе автоматике, другие с элементами ручной настройки. Итог процесса травления фольги - увеличение площади ее поверхности. А емкость фольги, как известно, прямо пропорциональна площади поверхности.

Заступив на 12-часовую вахту, Андрей Белов согласно заданным технологами расчетам настраивает травильный агрегат по требуемым параметрам, вводит в рабочий режим, следит за технологическим процессом. По его окончании делает в агрегате замену 500-метрового рулона фольги и далее работает согласно новому производственному заданию.

Со временем растет опыт работы. Уверенности придают знания, получаемые в Ижевском техническом университете по специальности «технологические машины и оборудование». В свободное от работы и учебы время вместе с женой Ириной, работником отдела кадров, участвует в мероприятиях, организуемых Советом молоде-

Мама – как много в этом слове!
Любовь, терпенье, доброта,
Слиянье мудрости и воли.
И истинная красота!

С ним первый шаг, уют заботы.
И шепот сказок перед сном.
Оно уносит все невзгоды,
Окутав нас своим теплом.

Нет в мире ничего дороже,
Чем слово «мама» на Земле!
Оно так много значить может
Для каждого, в любой стране.

Спасибо, мамочка, за нежность!
За: «С добрым утром!» - на заре.
За резких слов порой небрежность
И за улыбку при Луне.

Так важно в нашей жизни думать
О том, что рядом ты всегда!
О том, что нету слов дороже,
Чем мамины: и «нет», и «да»...

Судьба нас часто заставляет,
По разным лестницам идти.
Но это помнить не мешает,
Что ближе друга не найти!

Ведь в колесе большого мира,
Займут каких-то пять минут.
Всего два слова:

«Здравствуй, мама!».

Дела немного подождут...

Храни вас Бог, родные наши!
В огромном мире суеты
Пускай становитесь вы старше,
Для вас сегодня - все цветы!

А седина, что на мгновенье
Скользнуть успела на виске,
Пусть принесет детей почтенье
И счастье в жизненной реке!

Автор: Елена Риче



жи: туристический слет, спортивные соревнования молодых семей, экологические десанты. А в гостях у мамы любит все ее кулинарные приготовления. За столом им есть о чем поговорить, в том числе и на заводские темы.

Марина Викторовна Третьякова работает в дружном коллективе. Это бригада штамповщиков заготовительного механоштамповочного цеха. На вопрос: «На каких операциях работаете?» - смеясь, ответила: «Да везде: это высадка крышек танталовых конденсаторов; чеканка (нанесение клапана на корпус конденсатора); штамповка прокладок из фторопласта, стеклотекстолита; крой и шитье коробок для упаковки изделий и другие операции». В цехе ее называют высококвалифи-

цированным работником, выполняющим наиболее ответственные задания, добавляя: «Через руки Марины Викторовны проходит свыше ста номенклатурных позиций, которые она обрабатывает для сборочных цехов. В ее функции входит штамповка, гибка, пробивка, вырубка, формовка, подрезка, резка, разбраковка комплектующих. Обработка деталей - довольно кропотливая и монотонная работа. Здесь требуется усидчивость и терпение. Обладая широким профессиональным спектром, Марина Викторовна изготавливает комплектующие детали для опытно-конструкторских работ, выполняет заказы для подразделений предприятия».

А еще Марина Викторовна - мама.

Сын Михаил тоже трудится в цехе 01. По окончании техникума и службы в рядах Российской армии получил материнский совет идти работать на «Электонд». Приняли слесарем-инструментальщиком. Вскоре решил продолжить учебу в вузе. Позади окончание бакалавриата и магистратуры в Ижевском техническом университете по специальности «конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Сегодня дипломированный специалист Михаил Сергеевич Третьяков - мастер по ремонту инструмента и оснастке. Главная задача мастера - обеспечение цеха оснасткой (штампы, пресс-формы, комплекты оснастки для выдавливания и вытяжки корпусов конденсаторов). Работает в тесном взаимодействии с инструментальным производством, отделами 32, 34, 35. В случае необходимости обслуживания оснастки или ремонта в дело вступают подчиненные мастера М.С. Третьякова: токарь и слесари-инструментальщики.

Чувствуется, что сын и мать Третьяковы любят и свою работу, и семью. Трое детей Михаила Сергеевича требуют постоянного внимания, как и сад Марины Викторовны. Ее называют знатным садоводом, прекрасной хозяйкой, заботливой бабушкой. В этом году все вместе радуются новой построенной баньке. Со своей стороны хочется пожелать легкого пара, а с ним и здоровья этой замечательной семье.

Елена Сальникова

В преддверии Дня матери профсоюзный комитет объявил конкурс детских поделок «Самая красивая мама - моя!». К участию приглашаются дети заводчан в возрасте от 6 до 14 лет.

Поделки должны быть выполнены из плодов зерновых культур, размер работы А4 формата.

Фотографии конкурсных работ (2-3 фото процесса изготовления поделки, 1 фотография участника конкурса с готовой творческой работой) принимаются до 29 ноября 2020 года включительно по электронной почте: eltvorchestvo@bk.ru. Не забудьте указать автора поделки, ваши контактные данные.

Оценка работ будет проводиться 30 ноября 2020 года жюри из числа сотрудников ДК «Электрон - Центр возрождения и развития национальных культур». Победители конкурса будут отмечены за 1, 2, 3 место в каждой возрастной группе. О победителях конкурса читайте в следующем номере газеты.



Уважаемые члены профсоюза, коллеги!
От всей души поздравляем вас с замечательным праздником -
Днем Федерации профсоюзов Удмуртской Республики!



Сегодня это - самая крупная и действенная общественная организация в нашем регионе. Все вместе мы принимаем активное участие в жизни республики, работая на благо людей труда.

Профсоюзы Удмуртии прошли сложный и славный путь, достойно осуществляя на всех этапах своей деятельности главную задачу - представление и защиту законных прав и интересов людей наемного труда, чем заслужили их высокое доверие и глубокое уважение. По-прежнему наши приоритеты - достойная заработная плата, безопасные условия



труда, социальные гарантии для трудящихся.

В настоящее время социальное партнерство является приоритетным направлением деятельности Федерации профсоюзов, позволяющей эффективно защищать законные интересы работников путем заключения соглашений, регулирующих социально-трудовые отношения, и коллективных договоров.

Являясь членской организацией ФНПР, Федерация профсоюзов УР вносит весомый вклад в развитие и совершенствование профсоюзного движения России. Желаем всем вам крепкого здоровья, благополучия и счастья, единства профсоюзных рядов и дальнейших успехов в вашей ответственной работе на благо членов профсоюзов.

Председатель Федерации профсоюзов УР С.В. Шерстобит,
председатель ППО АО «Элеконд» О.А. Фатеева

16 ноября – День Федерации профсоюзов УР

В 2012 году Удмуртия стала третьим регионом Приволжского федерального округа, где появился свой профессиональный праздник у членов профсоюзов. Это об официальном статусе праздника. Но фактически профсоюзное движение в нашей республике насчитывает уже более семидесяти лет, поскольку 16 ноября 1948 года на I Межсоюзной конференции профсоюзов УАССР был избран Удмуртский Областной Совет профессиональных союзов, утвержден руководящий состав и председатель.

Впервые в этом году на официальном сайте Федерации профсоюзов УР создана Доска Почета, которая состоит из портретов выдающихся деятелей профсоюзов республики.

«Мы часто слышим от своих коллег фамилии и имена самых активных и творческих профсоюзников. - рассказывают организаторы. - Их ставят нам в пример, о них вспоминают с теплотой. Многие хотели бы больше узнать о тех, кем гордятся предприятия, учреждения и профсоюзные организации, на кого равняемся все мы. Очень хочется, чтобы их знали в лицо, а другие работники стремились пополнить этот список».

Размещение фотопортретов профсоюзных активистов на Доске Почета осуществляется за успехи, достигнутые в защите социально-трудовых прав и экономических интересов членов про-



фсоюзов, за работу среди молодежи и ветеранов, инициативность, весомый вклад в развитие профсоюзного движения при наличии стажа профсоюзной деятельности не менее пяти лет.

На электронной Доске Почета Федерации профсоюзов Удмуртии среди лучших профсоюзных активистов нашего региона размещен и портрет работницы АО «Элеконд» Н.М. Беляевой.

Наталья Михайловна трудится на заводе 27 лет. Начинала уборщиком производственных помещений в сборочном цехе 03, в 2000 году пе-

реведена сборщиком радиодеталей в заготовительный механоштамповочный цех. Последние 18 лет работает в должности кладовщика отдела 42. Много лет является членом профсоюзного движения, ярким представителем заводского профсоюзного актива. С 2013 года Н.М. Беляева является председателем профбюро энергомеханического отдела. Всегда аккуратна, ответственна и внимательна, Наталья Михайловна нацелена на положительный результат, как в исполнении своих должностных обязанностей в отделе, так и в профсоюзной деятельности, за что многократно была отмечена руководством.

Председатель первичной профсоюзной организации АО «Элеконд» О.А. Фатеева: «Присутствие наших коллег на республиканском пьедестале почета, безусловно, способствует общественному признанию, формированию и укреплению позитивного имиджа профсоюзного движения, повышению его престижа. Доска Почета Федерации профсоюзов УР - это прекрасный инструмент в поощрении лучших профсоюзных активистов. И мы надеемся, что еще много портретов достойных людей, которые популяризируют профсоюзное движение на нашем предприятии, будет размещено в обозримом будущем».

Юлия Лошкарева

НОВАЯ КОМАНДА МОЛОДЕЖНОГО ПАРЛАМЕНТА САРАПУЛА

Коллегиальный, консультативно-совещательный орган при Сарапульской городской Думе проходит обновление каждые два года и осуществляет свою деятельность на общественных началах. В ноябре закончился отбор молодых людей в возрасте от 14 до 35 лет для работы в городском Молодежном парламенте в ближайшие два года.

Двадцать один претендент попробовал свои силы в конкурсе, который проходил в виде интеллектуальной игры «Политические дебаты». И только четырнадцать успешно прошли отбор. Среди них – двое наших коллег, «элекондовцев» - это оператор станков с числовым программным управлением инструментального производства Игорь Илинбаев и автоматчик холодновысадочных автоматов



заготовительного механоштамповочного цеха Сергей Сапожников. Согласно действующему Положению основными целями работы Молодежного парламента являются: привлечение к политической деятельности молодых граждан, формирование у них правовой и политической культуры; создание условий для изучения и решения молодежных проблем, а также для реализации инициатив молодежи при



формировании и осуществлении социально-экономической политики; объединение наиболее активных и талантливых молодых граждан для представления интересов молодежи в общественно-политической жизни города; содействие в подготовке и формировании кадрового управленческого резерва из представителей молодежи.

Пожелаем молодому поколению горожан успехов на новом для них поприще. Энергия, креативность, новый взгляд на привычный уклад жизни – вот гарантия развития города и его прогрессивного обновления.

КУБОК ЧЕМПИОНАТА КВН ПРИКАМЬЯ ПРИЕХАЛ В САРАПУЛУ!

В субботу 21 ноября в г. Чайковском за главные призы и кубки Клуба веселых и находчивых сразились команды из Пермского края и Удмуртии. Праздник искрометного юмора, блестящих шуток и остроумия прошел при участии команд: «Устрой дестрой» (г. Сарапул), «Зеленый чай» (г. Ижевск), «Без ума» (г. Чайковский), «Фонарный столб» (г. Ижевск), «Белым по черному» (г. Соликамск), «Элеконд» (г. Сарапул).

По словам делопроизводителя

транспортного цеха, яркой участницы игр КВН в составе команды «Элеконд» Юлии Красноперовой, все участники отметили высокий уровень организации мероприятия, высокопрофессиональный звук, замечательных зрителей в зале, дружелюбную обстановку за кулисами не смотря на соревновательный характер события. «Каждая команда выступила с семиминутным фристайлом, - продолжила нашу беседу Юлия, - это было приветствие и домашнее задание. За усердную под-

готовку и позитивный настрой жюри выделило и похвалило команду «Элеконд». Сыграл в нашу пользу и тот факт, что мы участвуем в играх Сарапульской лиги КВН, уже есть наработки. Мы поняли, что по-настоящему загорелись, хотим и дальше участвовать в фестивалях и играх КВН!»

По итогам вечера Кубок Чемпионата КВН Прикамья был вручен команде «Устрой дестрой», чему очень рады все сарапульские квнщики.



Команда КВН «Элеконд»: Татьяна Москалева, Александр Конюхов, Юлия Красноперова, Александр Щеклеин, Артем Шамсетдинов

В рамках партийного проекта «ЕДИНАЯ РОССИЯ» консультирует»

в Региональной общественной приемной Председателя Партии Д.А. Медведева состоится «Прямая телефонная линия» по социально значимым вопросам:

2 декабря с 10.00 до 13.00 часов «Социальная поддержка граждан пожилого возраста, инвалидов, многодетных семей и семей, находящихся в трудной жизненной ситуации, порядок регистрации семьи в качестве многодетной». На вопросы граждан будут отвечать представители Министерства социальной политики и труда УР, ФКУ «Главное бюро медико-социальной экспертизы по Удмуртской Республике», отделения ГУ-РО Фонда социального страхования РФ по УР.

3 декабря с 10.00 до 13.00 часов «Лекарственное обеспечение, медицинское обслуживание, диспансеризация населения, новые классификации и определения группы инвалидности, обеспечение инвалидов средствами технической реабилитации, а также вопросы о комплексных программах профилактики инвалидности в Удмуртской Республике». На вопросы граждан будут отвечать специалисты Министерства здравоохранения УР, Фонда социального страхования, представители службы медико-социальной экспертизы.

4 декабря с 10.00 до 13.00 часов «Вопросы предоставления жилищно-коммунальных услуг населению: проведение капитального ремонта многоквартирных домов по новому законодательству, качество предоставления жилищно-коммунальных услуг населению управляющими компаниями, тарифы на услуги ЖКХ, стоимость жилищно-коммунальных услуг в управляющих компаниях, соответствие тарифам на ЖКУ стоимости услуг ЖКХ в управляющих компаниях, оказание услуг по обращениям с ТКО». На вопросы граждан будут отвечать представители Министерства строительства, жилищно-коммунального хозяйства и энергетики УР, Государственной жилищной инспекции УР.

7 декабря с 10.00 до 13.00 часов «Вопросы пенсионного обеспечения: софинансирование пенсий; изменения в пенсионном законодательстве, индексация пенсий, накопительная пенсия, а также вопросы социальной поддержки граждан пожилого возраста». На вопросы по теме будут отвечать

АКТИВНЫЙ, СПОРТИВНЫЙ, ТАЛАНТЛИВЫЙ

По итогам онлайн-турниров по играм «Джакколо» и «Шаффлборд», проведенным летом и осенью этого года городским обществом инвалидов, победителем стал элекондовец В.В. Красноперов, аппаратчик очистки сточных вод энергоремонтного цеха. В игре «Джакколо» состязания проходили на кубок Министерства физической культуры и спорта Забайкальского края. Гордимся нашим коллегой! К тому же Виктор Валентинович помимо достижений в спорте отличается еще и творческим складом ума. Он пишет стихи, которые посвящает своей семье, родному городу, размышлениям о жизни. Желаем ему успехов и движения только вперед!



специалисты Отделения Пенсионного фонда России по УР, Министерства социальной политики и труда УР.

8 декабря с 10.00 до 13.00 часов «Вопросы организации дошкольного и школьного образования: предоставление путевки в детский сад; размер оплаты за посещение детского сада; питание в детских садах и школах; предоставление бесплатных учебников; предоставление бесплатного дополнительного образования в ДСШИ и спортивных секциях; строительство новых школ в рамках федерального проекта по содействию создания новых школьных мест с целью организации учебного процесса в одну смену». На вопросы граждан будут отвечать специалисты Министерства образования и науки УР, Министерства здравоохранения УР.

10 декабря с 10.00 до 13.00 часов «Вопросы трудоустройства лиц предпенсионного возраста, переподготовка женщин, находящихся в отпуске за ребенком, вопросы летнего трудоустройства школьников, а также вопросы, касающиеся удаленной работы в период пандемии». На вопросы граждан будут отвечать представители Министерства социальной политики и труда УР, Ми-

нистерства образования и науки УР, специалисты главного управления Государственной службы занятости населения УР.

Номер «Прямой телефонной линии» в г. Ижевске (3412) 913-143.

С 1 по 10 декабря в Сарапуле пройдет декада приемов граждан депутатами Государственного совета Удмуртской Республики и депутатами Сарапульской городской Думы в формате «прямой телефонной линии»:

Дата, время	Телефон	Депутаты Госсовета УР, Сарапульской городской Думы, ответственные лица
1 декабря 15:00-17:00	3-41-18	Общественная приемная депутата Госсовета УР Малюка Алексея Михайловича
1 декабря 15:00-17:00	4-15-14	Депутат СГД Кузнецов Владимир Иванович
1 декабря 15:00-17:00	9-71-41	Депутаты СГД Речич Александр Сергеевич, Шакиров Денис Зуфарович
1 декабря 14:00-16:00	3-48-47	Депутат СГД Колесов Михаил Васильевич
1 декабря 15:00-17:00	2-99-16	Депутаты СГД Сафронов Дмитрий Станиславович, Бондарук Дмитрий Владимирович
2 декабря 09:00-11:00	9-77-62	Депутат Госсовета УР Муслинов Сергей Васильевич
2 декабря 15:00-17:00	3-41-18	Общественная приемная депутата СГД Павлова Анатолия Сергеевича
2 декабря 15:00-17:00	4-17-62	Депутаты СГД Смоляков Сергей Юрьевич, Рассамгина Елена Николаевна
3 декабря 15:00-17:00	3-41-18	Общественная приемная депутатов СГД Савельева Александра Владимировича, Третьяковой Фариды Тальгатовны
4 декабря 17:30-19:00	4-17-62	Депутат СГД Эссен Александр Александрович
10 декабря 15:00-17:00	9-71-00	Депутаты СГД Смирнов Алексей Юрьевич, Черепанов Денис Сергеевич

**Поздравляем юбиляров
АО «Элеконд» в декабре:
с 50-летием:**

Наталью Евгеньевну **Иванову**
(цех 06)
Татьяну Константиновну **Малькович**
(цех 06)
Владимира Миншасковича **Батыркаева**
(ПЭП-07)
Елену Ивановну **Колесникову**
(цех. 12)
Владислава Геннадьевича **Вагина**
(отд. 35)
с 55-летием:
Наталью Александровну **Деулину**
(отд. 20)
Николая Леонидовича **Конюхова**
(отд. 31)
Расиму Сагитовну **Миргалиеву**
(отд. 51)
с 60-летием:
Геннадия Борисовича **Горячева**
(цех 04)

**Ветеранская организация
поздравляет с юбилеем
в декабре:**

с 60-летием:
Маданию Минкаировну **Тимирязнову**
Галину Ивановну **Кармакову**
Татьяну Владимировну **Прокопьеву**
с 65-летием:
Зинаиду Александровну **Вавилову**
с 70-летием:
Лину Васильевну **Паздерину**
Николая Дмитриевича **Мерзлякова**
Любовь Александровну **Быкову**
Евгения Николаевича **Чепкасова**
Елену Андреевну **Губанову**
с 75-летием:
Любовь Ивановну **Васильеву**
Ангелину Ивановну **Селюнину**
с 80-летием:
Валентину Никитичну **Антакову**

*Пусть светлая сила любви
И нежная музыка счастья
Украсят, как солнышко, дни
И в будущем, и в настоящем!
Пусть радость приятно бодрит
И дарит мечты и идеи,
Друзья и родные придут
Поздравить Вас в день юбилея!*

Работник социально-бытового отдела Л.А. Кириллова выражает искреннюю благодарность генеральному директору АО «Элеконд», председателю профсоюзного комитета О.А. Фатеевой за оказанную помощь в приобретении дорогостоящих лекарств.

Администрация детского сада № 43, воспитанники, их родители благодарят генерального директора АО «Элеконд» А.Ф. Наумова, заместителя главного инженера по подготовке производства А.В. Алабужева, начальника отдела капитального строительства М.Н. Шадрина, начальника ремонтно-строительного цеха А.А. Сидорова, председателя профсоюзного комитета завода О.А. Фатееву за установленное в группе пластиковое окно.

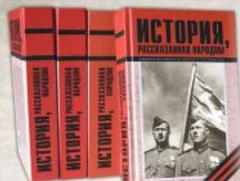
Рашид Сагитович Шакиров благодарит депутата Сарапульской городской Думы Константина Эдуардовича Ившина за оказанную материальную помощь для поездки в Тверскую область на могилу отца, участника Великой Отечественной войны, и желает всем мира и добра.

**К 75-ЛЕТИЮ
ПОБЕДЫ
1945—2020**

**Память о военных подвигах российского народа
позволяет сохранить здравый смысл,
уважение к своей стране и к самому себе**

НАРОДНАЯ КНИГА О ВЕЛИКОЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЕ

**ИСТОРИЯ,
РАСКАЗАННАЯ
НАРОДОМ**



ИНЭС
INSTITUTE FOR ECONOMIC STRATEGIES

К работникам АО «Элеконд» обращаются организаторы проекта по публикации многотомного издания книги «История, рассказанная народом» с предложением стать его участниками. Это совместный проект Института экономических стратегий и Центра экономического развития и сертификации (г. Москва) при информационной поддержке Российского исторического общества и Российского военно-исторического общества.

На страницах издания публикуются материалы из семейных архивов - все то, что бережно хранится в каждой семье и передается из поколения в поколение. В книге публикуются фотографии и документы, а также воспоминания участников Великой Отечественной войны в пересказе их потомков. Готовится к изданию очередная часть книги. Информацию о своих близких, фотографии, воспоминания, копии документов можно прислать в редакцию «Заводская новь» для последующего направления в адрес организаторов проекта. Телефон для справок 2-99-60, 9-60.

СТОП!
КОРОНАВИРУС



Закрывайте рот и нос при чихании и кашле



Антисептиками и мылом с водой обрабатывайте руки и поверхности



Щеки, рот и нос закрывайте медицинской маской



Избегайте людных мест и контактов с большими людьми



Только врач может поставить диагноз – вызовите врача, если заболели



Используйте индивидуальные средства личной гигиены

Выпуск № 10 (1348) ноябрь 2020 г.
Учредитель: АО «Элеконд».
Адрес редакции, издателя: 427968,
Удмуртская Республика, г. Сарапул,
ул. Калининна, 3.
Мнение авторов не всегда отражает
точку зрения редакции.

Газета зарегистрирована 7 апреля 1998 г.
в Региональном управлении регистра-
ции и контроля за соблюдением законо-
дательства Российской Федерации
о средствах массовой информации
в Удмуртской Республике.
Свидетельство № У-0156.

Газета отпечатана в типографии
«Алмаз-Принт» (ИП Е.В. Насырова)
в полном соответствии с представлен-
ным заказчиком оригинал-макетом.
Адрес: 427960, Удмуртская Республика,
г. Сарапул, ул. Горького, 20 «б».
Газета распространяется бесплатно.

Тираж 1500 экз. Заказ №
Главный редактор - Ю.В. Лошкарева
Верстка, дизайн, фото - А.Б. Чикурова
Телефон редакции: 2-99-51
Подписано в печать 25 ноября 2020 года
в 9.00 (по графику 9.00)

12+